

VAGON İMALATI
PİYASADAN TEMİN EDİLECEK ÜRÜNLERE DAİR ÖZEL HUSUSLAR

Doküman No.	ÜPMSK F-01
Yayın Tarihi	9.08.2021
Revizyon No.	00
Revizyon tarihi	00.00.0000

FAALİYET ADI	80'lik SGGRS TİPİ VAGON İMALATI		
	ÜRÜN ADI	RESİM NO	1 VG.LUK MİK. (ADET)
TEMİN EDİLECEK ÜRÜN	Sggrs Tipi Vagon Gövde İmalatı	V64.00.00.00	1
İMALAT SÜRECİNDE YÜKLENİCİ İÇİN BAĞLAYICI OLAN TEKNİK DOKÜMANLAR	(TŞ230.010,TŞ230.534,TŞ250.184,TŞ230.516,TŞ230.501,TŞ230.528,TŞ230.714, TŞ230.005, TŞ230.982, TŞ250.422 VE TB2812,TB2321, V64.00.00.00,V64.031.00.00, V64.032.00.00, V64.24.00.00 (BOJİ HARIÇ)) / Vagonda kullanılan bütün bağlantı elemanları, teknik bilgisinde aksi belirtilmedikçe "Çinko Kaplı" olacaktır.		
AÇIKLAMALAR	<p>1) Yüklenici firma 80' lik Sggrs Tipi vagon şasilerini, ŞAŞI SAĞ ve SOL KOMPLE (V.64.031.00.00 ve V.64.032.00.00) üzerinde; EMNİYET VE KİLİTLEME TERTİBATI SAĞ/SOL KOMPLE (V.64.121.00.00 ve V.64.122.00.00), TAMPON MONTAJI SAĞ/SOL KOMPLE (V.64.061.00.00), CER TERTİBATI MONTAJI KOMPLE (V.64.051.00.00), BOJİ GÖBEĞİ MONTAJI SAĞ/SOL KOMPLE (V.64.041.00.00 ve V.64.042.00.00), BASAMAK VE TUTAMAK MONTAJI SAĞ/SOL KOMPLE (V.64.101.00.00 VE V.64.102.00.00), VAGON ORTA BAĞLANTISI KOMPLE (V.64.24.00.00), HAVA FREN DONANIMI MONTAJI KOMPLE (V.64.09.00.00), YAZI DURUMU KOMPLE (V.64.11.00.00), EL FREN MEKANİZMASI KOMPLE (V.64.07.00.00) "montajı dahil ve Bojiye Montaja hazır" olacak şekilde TÜRASAŞ ilgili Bölge Müdürlüğü'ne teslim edecektir.</p> <p>2) Mekanik montaj kapsamında yer alan Tampon, Cer Tertibatı Komple, Cer kancası, Koşum Takımı Komple ve Fren Tertibatı (İTHAL) toplam sipariş adedi kadar TÜRASAŞ tarafından temin edilip Yüklenici firmaya teslim edilecektir. Bu parçaların montajında kullanılacak bağlantı elemanları, fren sisteminde geçen borular, fren boru bağlantı elemanları ile yapılacak işe dair diğer bütün parça ve malzemelerin temini, Yüklenici firma sorumluluğundadır.</p> <p>3) Yüklenici firmanın, projede belirtilen malzemeler haricinde alternatif malzeme kullanma ihtiyacı duyması halinde, bu süreçte TÜRASAŞ'ın onayı alınmalıdır. TÜRASAŞ'ın alternatif malzeme kullanımını uygun görmemesi halinde firma, projede belirtilen malzemeleri temin etmekle yükümlüdür.</p> <p>4) Yüklenici firma üretime başlamadan önce temin ettiği malzemelere ait 3.1 sertifikalarını TÜRASAŞ'ın onayına sunacaktır.</p> <p>5) Yüklenici firma tarafından, kaynak işlemleri öncesi sac, profil, köşebent vb. malzemeler mutlaka kumlama işlemine tabi tutulacaktır.</p> <p>6) Vagon gövdeleri ve bileşenlerindeki tüm kaynaklar PA ve PB pozisyonlarında yapılacaktır.</p> <p>7) Teknik resimlerde belirtilen tüm kaynak muayene yöntemleri yüklenici firma tarafından uygulanacak ve uygun şekilde raporlanacaktır.</p> <p>8) Vagon gövdelerinde, boji montajı sonrasında yapılacak tüm ölçü ve fren sistemi hava kaçak kontrolleri yüklenici tesislerinde yüklenici tarafından gerçekleştirilecektir. Yüklenici; uygunluğu TÜRASAŞ tarafından da onaylanmış bir ray modeli üzerinde yine TÜRASAŞ tarafından temin edilecek bojilerle ölçüm yapıp uygun olması halinde vagon gövdelerini sevk edecektir.</p> <p>9) Yüklenici firma vagon şasilerini, sağ ve sol ayrı olacak şekilde eşleştirerek teslim edecektir. Buna bağlı olarak VAGON ORTA BAĞLANTISI KOMPLE resminde şasiye kaynak edilen parçalar ve V.58.04.07.00 resim numaralı Topraklama Kablosu Komple haricinde geriye kalan diğer parçaların montajı, TÜRASAŞ ilgili Bölge Müdürlüğü tarafından yapılacaktır; bu kapsamda TÜRASAŞ tarafından montajı yapılacak ilgili parçaların temini de yukarıda belirtildiği üzere yüklenici firma sorumluluğundadır.</p> <p>10) HAVA FREN DONANIMI ve EL FREN MEKANİZMASI MONTAJI için gereken ilgili teknik resim ve dokümanlar, Fren Tertibatı markasının belirlenmesine bağlı olarak Yüklenici firmaya teslim edilecektir. Bu süre zarfına kadar Yüklenici, sözleşmeye müteakip teslim edilecek prototip vagon için gerekli çalışmalara başlayacaktır; Fren Tertibatı markasına bağlı olarak şasi üzerinde değişiklik arz eden kısımlar için Yüklenici, sözleşmeye müteakip ayrıca bilgilendirilecektir.</p> <p>11) Vagon şasisi ve diğer mekanik montaj parçaları için "Yazı ve Boya Durumu"nu belirten ilgili teknik resimler Yüklenici firmaya sözleşme sonrası teslim edilecektir. Yüklenici vagon şasilerini, söz konusu resimde belirtilen özelliklere göre boyanmış, V.64.11.00.00 yazı durumu komple resminde geçen alüminyum, piring ve kurşun plaka ve etiketlerin temini ve montajı yapılmış olarak TÜRASAŞ ilgili Bölge Müdürlüğü'ne teslim edecektir.</p> <p>12) Vagonda kullanılacak olan bütün ayar sacları için uygun kalınlık ölçüleri, Yüklenici tarafından teslim edilen ilk birkaç vagonun TÜRASAŞ tesislerinde bojiye indirme işlemleri sonrasında belirlenecektir. Yüklenici, söz konusu parçaların seri imalatını/teminini belirlenen kalınlık ölçülerine göre yapacaktır.</p> <p>13) Ürünlerin Idareye sevkıyatı sonrası üzerlerinde tespit edilebilecek tüm uygunsuzluklar yüklenici tesislerinde giderilecektir.</p> <p>14) Yüklenici firma ürün izlenebilirliği ile ilgili tüm tanımlamaları ürünlerin üzerinde ve ilgili dokümantasyonda yapacaktır.</p>		

T.Ş.230.982 nolu şartnamenin ekidir.

HAZIRLAYANLAR

HAKAN ATEŞ
Makine MühendisiHALİS SAĞIR
Ar-Ge Dairesi Başkanlığı
Eskişehir Bölge Çekilen
Araçlar MüdürüKEMAL KUTCA
Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Vagon Fabrikası
İdari ve Teknik İşler Şube MüdürüYILDIZHAN KILIÇ
Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Vagon Fabrikası
Yönetim Sistemleri ve Teknik İdari
İşler Şef V.